



Российский бренд режущего инструмента

Токарные пластины

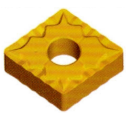



Обозначения сплавов и покрытий

Сплав/покрытие	ISO	Характеристики и применение
CT5115	P05 — P20	<ul style="list-style-type: none"> ◇ CVD покрытие ◇ Отличная стойкость к плавлению, износостойкости; лучший выбор для чистовой и получистовой высокоскоростной обработки стали. ◇ Для непрерывной и малопрерывистой обработки стали.
CT5125	P15 — P30	<ul style="list-style-type: none"> ◇ CVD покрытие ◇ Технология сглаживания поверхности, отличное сопротивление плавлению, ударопрочность и износостойкость; для получистовой и черновой обработки стали. ◇ Для общего применения по стали.
CT5215	P10 — P20	<ul style="list-style-type: none"> ◇ CVD покрытие ◇ Технология покрытия с прочной текстурой для высокоскоростной чистовой и получистовой обработки стали. ◇ Для непрерывной и малопрерывистой обработки стали.
CT5225	P20 — P30	<ul style="list-style-type: none"> ◇ CVD покрытие ◇ Технология покрытия с прочной текстурой. Отличная прочность и износостойкость ◇ Для общего применения по стали.
CT7215	K10 — K20	<ul style="list-style-type: none"> ◇ CVD покрытие ◇ Для высокоскоростной непрерывной и малопрерывистой обработки чугуна; Хорошая износостойкость и универсальность.
CT7225	K20 — K30	<ul style="list-style-type: none"> ◇ CVD покрытие ◇ Для непрерывной и прерывистой обработки чугуна.
CT8215	M10 — M30	<ul style="list-style-type: none"> ◇ PVD покрытие ◇ Режущая кромка обладает хорошей ударопрочностью. ◇ Для непрерывной и малопрерывистой обработки нержавеющей стали.
CT8225	M15 — M40	<ul style="list-style-type: none"> ◇ PVD покрытие ◇ Хорошая износостойкость и прочность. ◇ Для получистовой обработки нержавеющей стали.
CT9080	M20 — M40 S20 — S40	<ul style="list-style-type: none"> ◇ PVD покрытие ◇ Сверхтвёрдое нанопокрытие; отличная ударная прочность. ◇ Для обработки нержавеющей сталей и жаропрочных сплавов.
K10	K05 — K15	<ul style="list-style-type: none"> ◇ Твердый сплав без покрытия ◇ Для обработки неметаллических материалов и цветных сплавов.
	N05 — N15	
	S05 — S15	

CNMG

Ромб 80°. Негативная геометрия.



	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	09	9.52	4.76	0.8-1.2
	12	12.7	4.76	0.1-1.6
	16	15.88	6.35	1.2-1.6
	19	19.05	6.35	0.4-1.6
25	25.4	9.52	2.4	

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N		
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10		
 Чистовая	CNMG	120404 PF	0.10-0.40	0.5-4.0			•	•							
		120408 PF	0.10-0.40	0.5-4.0			•	•							
 Чистовая	CNMG	120404 MS	0.10-0.40	0.5-4.0					•	•					
		120408 MS	0.10-0.40	0.5-4.0					•	•					
 Получистовая	CNMG	120404 TM	0.17-0.55	1.2-5.0	•	•		•							
		120408 TM	0.17-0.55	1.2-5.0	•	•		•							
		120412 TM	0.20-0.55	1.5-5.0	•	•		•							
 Получистовая	CNMG	120408 PZ	0.17-0.55	1.2-5.0				•							
		120412 PZ	0.20-0.55	1.5-5.0				•							

CNMG

Ромб 80°. Негативная геометрия.

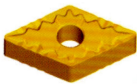



	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	09	9.52	4.76	0.8-1.2
	12	12.7	4.76	0.1-1.6
	16	15.88	6.35	1.2-1.6
	19	19.05	6.35	0.4-1.6
25	25.4	9.52	2.4	

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N		
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10		
 Получистовая	CNMG	120404 MA	0.10-0.50	0.5-5.0	●	●			●	●					
		120408 MA	0.13-0.50	0.5-5.0	●	●			●	●					
		120412 MA	0.15-0.55	0.5-5.0	●	●			●	●					
 Черновая	CNMG	120408	0.23-0.60	1.2-5.0								●			
		120412	0.25-0.60	2.0-5.0									●		
		120416	0.27-0.60	2.5-5.0									●		
		160608	0.25-0.60	2.0-6.5									●		
		160612	0.27-0.60	2.0-6.5									●		
		160616	0.29-0.60	2.0-6.5									●		
		190612	0.30-0.60	3.0-8.0									●		
190616	0.35-0.70	3.0-8.0									●				

DNMG

Ромб 55°. Негативная геометрия.




	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	11	9.52	4.76	0.8-1.2
	13	11.11	5.56	0.4-1.2
	15	12.7	4.76-6.35	0.1-1.6

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N		
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10		
 Чистовая	DNMG	150404 PF	0.10-0.40	0.5-4.0			•	•							
		150408 PF	0.10-0.40	0.5-4.0			•	•							
 Чистовая	DNMG	150404 MS	0.10-0.40	0.5-4.0					•	•					
		150408 MS	0.10-0.40	0.5-4.0					•	•					
 Получистовая	DNMG	150404 TM	0.17-0.50	1.0-4.0	•	•		•							
		150408 TM	0.17-0.50	1.0-4.0	•	•		•							
 Черновая	DNMG	150408	0.17-0.55	1.5-4.0								•			
		150412	0.25-0.55	1.5-4.0									•		

SNMG

Квадрат 90°. Негативная геометрия.






	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	12	12.7	4.76	0.4-1.6
	19	19.05	6.35	1.2-1.6
	25	25.4	7.94-9.52	1.6-2.4
	31	31.75	9.52	2.4

Пластина	Модель		Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N		
					CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10		
 Получистовая	SNMG	120404 TM	0.12-0.40	1.0-5.0	●	●		●								
		120408 TM	0.17-0.55	1.2-5.0	●	●		●								
 Получистовая	SNMG	120404 MA	0.10-0.30	1.2-5.0					●	●						
		120408 MA	0.17-0.55	1.2-5.0					●	●						
		120412 MA	0.20-0.55	1.5-5.0					●	●						
 Черновая	SNMG	120404	0.17-0.45	1.0-5.0									●			
		120408	0.23-0.60	1.5-5.0										●		
		120412	0.25-0.60	2.0-5.0										●		
		150608	0.25-0.60	1.5-6.0										●		
		150612	0.25-0.60	2.0-6.0										●		
		150616	0.35-0.70	2.0-6.0										●		
		190612	0.30-0.60	3.0-8.0										●		
		190616	0.35-0.70	3.0-8.0										●		

TNMG

Треугольник 60°. Негативная геометрия.


	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	11	6.35	3.18	0.4
	13	7.94	4.76	0.2-1.2
	16	9.52	4.76	0.4-1.6
22	12.7	4.76	0.4-4.6	

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N			
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10			
 Чистовая	TNMG	160404 PF	0.10-0.40	0.5-4.0	o	o	•	•								
		160408 PF	0.10-0.40	0.5-4.0	o	o	•	•								
 Чистовая	TNMG	160404 MS	0.10-0.40	0.5-4.0					•	•						
		160408 MS	0.10-0.40	0.5-4.0					•	•						
 Получистовая	TNMG	160404 PM	0.15-0.40	0.5-4.0	•	•		•								
		160408 PM	0.15-0.40	0.5-4.0	•	•		•								
		160412 PM	0.15-0.40	0.5-4.0	•	•		•								
 Получистовая	TNMG	160404 TM	0.17-0.40	1.0-3.5	•	•		•								
		160408 TM	0.17-0.50	1.2-3.5	•	•		•								
		160412 TM	0.20-0.50	1.5-3.5	•	•		•								
 Получистовая	TNMG	160408 PZ	0.17-0.50	1.2-3.5				•								

TNMG

Треугольник 60°. Негативная геометрия.

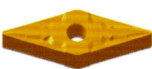





	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	11	6.35	3.18	0.4
	13	7.94	4.76	0.2-1.2
	16	9.52	4.76	0.4-1.6
22	12.7	4.76	0.4-4.6	

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N		
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10		
 Получистовая	TNMG	160404MA	0.13-0.50	0.8-4.5	●	●			●	●					
		160408MA	0.15-0.55	0.8-4.5	●	●			●	●					
 Черновая	TNMG	160404	0.17-0.45	1.5-3.5								●			
		160408	0.17-0.55	2.0-3.5									●		
		160412	0.25-0.55	2.0-3.5									●		
		220408	0.17-0.55	2.0-5.0									●		
		220412	0.25-0.55	2.0-5.0									●		

VNMG

Ромб 35°. Негативная геометрия.







	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	13	7.94	4.76	0.4-0.8
	16	9.52	4.76	0.1-1.2

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N	
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10	
 Чистовая	VNMG	160404 PF	0.05-0.30	0.5-2.0			●	●						
		160408 PF	0.07-0.30	0.5-2.0			●	●						
 Чистовая	VNMG	160404 MS	0.05-0.30	0.5-2.0					●	●				
		160408 MS	0.07-0.30	0.5-2.0					●	●				
 Получистовая	VNMG	160404 TM	0.15-0.36	0.8-3.0	●	●		●						
		160408 TM	0.17-0.36	1.0-2.5	●	●		●						
 Получистовая	VNMG	160408 PZ	0.17-0.36	1.0-2.5				●						
 Получистовая	VNMG	160404 MA	0.10-0.30	0.5-3.5	●	●			●	●				
		160408 MA	0.13-0.50	0.8-3.5	●	●			●	●				
 Черновая	VNMG	160404	0.17-0.40	1.0-3.0								●		
		160408	0.17-0.50	1.5-3.0									●	

WNMG

Усеченный треугольник 80°. Негативная геометрия.

	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	06	9.52	4.76	0.4-1.2
	08	12.7	4.76	0.4-1.2

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N	
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10	
 Чистовая	WNMG	080404 PF	0.10-0.40	0.5-4.0	o	o	•	•						
		080408 PF	0.10-0.40	0.5-4.0	o	o	•	•						
 Чистовая	WNMG	080404 MS	0.10-0.40	0.5-4.0					•	•				
		080408 MS	0.10-0.40	0.5-4.0					•	•				
 Чистовая	WNMG	080404 PM	0.15-0.40	0.5-4.0	•	•		•						
		080408 PM	0.15-0.40	0.5-4.0	•	•		•						
		080412 PM	0.15-0.40	0.5-4.0	•	•		•						
 Получистовая	WNMG	080404 TM	0.12-0.40	1.0-4.0				•						
		080408 TM	0.17-0.55	1.2-4.0				•						
		080412 TM	0.25-0.55	1.5-4.0				•						
 Получистовая	WNMG	080408 PZ	0.17-0.55	1.2-4.0				•						
		080612 PZ	0.25-0.55	1.5-4.0				•						
 Получистовая	WNMG	060408 MA	0.13-0.50	0.5-5.0	•	•			•	•				
		060412 MA	0.15-0.55	0.5-5.0	•	•			•	•				
		080404 MA	0.10-0.45	0.8-4.0	•	•			•	•				
		080408 MA	0.12-0.45	0.8-4.0	•	•			•	•				
		080412 MA	0.12-0.45	0.8-4.0	•	•			•	•				

WNMA

Усеченный треугольник 80°. Негативная геометрия.




	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	06	9.52	4.76	0.4-1.2
	08	12.7	4.76	0.4-1.2

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N	
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10	
 Черновая	WNMA	080408	0.15-0.70	1.0-5.0								•		
		080412	0.20-0.80	1.5-5.0								•		
		080416	0.20-0.80	1.5-5.0								•		

CCMT

Ромб 80°. Позитивная геометрия.

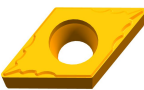
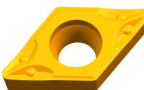

	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	06	6.35	2.38	0.1-0.8
	09	9.52	3.97	0.1-0.8
	12	12.7	4.76	0.4-1.2

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N	
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10	
 Чистовая	CCMT	09T304 PS	0.05-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○				
		09T308 PS	0.07-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○				
 Получистовая	CCMT	060204 PA	0.07-0.20	0.5-2.0			●	●	○	○				
		060208 PA	0.13-0.30	0.7-2.0			●	●	○	○				
		09T304 PA	0.10-0.25	0.7-3.5			●	●	○	○				
		09T308 PA	0.13-0.30	1.0-3.5			●	●	○	○				
		120404 PA	0.10-0.25	1.0-5.0			●	●	○	○				
		120408 PA	0.13-0.30	1.3-5.0			●	●	○	○				
 Получистовая	CCMT	060204 GM	0.07-0.20	0.5-2.0			●	●	●	●				
		09T304 GM	0.10-0.25	0.7-3.5			●	●	●	●				
		09T308 GM	0.13-0.30	1.0-3.5			●	●	●	●				
		120404 GM	0.10-0.25	1.0-5.0			●	●	●	●				
		120408 GM	0.13-0.30	1.3-5.0			●	●	●	●				

DCMT

Ромб 55°. Позитивная геометрия.




	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	07	6.35	2.38	0.03-0.8
	11	9.52	3.97	0.03-0.8

Пластина	Модель		Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N	
					CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10	
 Чистовая	DCMT	11T304 PS	0.05-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○					
		11T308 PS	0.07-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○					
 Получистовая	DCMT	070204 PA	0.06-0.18	0.3-2.0			●	●	○	○					
		070208 PA	0.08-0.25	0.4-2.0			●	●	○	○					
		11T304 PA	0.08-0.25	0.35-3.0			●	●	○	○					
		11T308 PA	0.10-0.28	0.5-3.0			●	●	○	○					
		11T312 PA	0.12-0.32	0.5-3.0			●	●	○	○					
 Получистовая	DCMT	070204 GM	0.06-0.18	0.3-2.0			●	●	●	●					
		070208 GM	0.08-0.25	0.4-2.0			●	●	●	●					
		11T304 GM	0.08-0.25	0.35-3.0			●	●	●	●					
		11T308 GM	0.10-0.28	0.5-3.0			●	●	●	●					

SCMT

Квадрат 90°. Позитивная геометрия.




	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	09	9.52	3.97	0.4-0.8
	12	12.7	4.76	0.4-1.2

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N		
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10		
 Чистовая	SCMT	09T304 PS	0.05-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○					
		09T308 PS	0.07-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○					
 Получистовая	SCMT	09T304 PA	0.25-0.50	1.5-4.0			●	●	○	○					
		09T308 PA	0.30-0.60	2.5-5.0			●	●	○	○					
		120404 PA	0.40-0.75	3.0-7.0			●	●	○	○					
		120408 PA	0.48-0.90	3.5-9.0			●	●	○	○					
		11T312 PA	0.55-1.20	4.0-12.0			●	●	○	○					
 Получистовая	SCMT	09T304 GM	0.25-0.50	1.5-4.0			●	●	●	●					
		09T308 GM	0.30-0.60	2.5-5.0			●	●	●	●					
		120404 GM	0.40-0.75	3.0-7.0			●	●	●	●					
		120408 GM	0.48-0.90	3.5-9.0			●	●	●	●					

ТСМТ

Треугольник 60°. Позитивная геометрия.




	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	06	3.97	1.98	0.2
	09	5.56	2.38	0.4-0.8
	11	6.35	2.38-3.18	0.1-0.8
	16	9.52	3.97	0.4-1.2
22	12.7	4.76	0.8	

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N		
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10		
 Чистовая	ТСМТ	16T304 PS	0.05-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○					
		16T308 PS	0.07-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○					
 Получистовая	ТСМТ	090204 PA	0.10-0.25	0.6-2.0			●	●	○	○					
		090208 PA	0.13-0.30	0.8-2.0			●	●	○	○					
		110204 PA	0.10-0.25	0.6-3.0			●	●	○	○					
		110208 PA	0.13-0.30	0.8-3.0			●	●	○	○					
		16T304 PA	0.10-0.25	0.8-5.0			●	●	○	○					
		16T308 PA	0.10-0.30	1.0-5.0			●	●	○	○					
		16T312 PA	0.10-0.30	1.5-5.0			●	●	○	○					
 Получистовая	ТСМТ	110204 GM	0.10-0.25	0.6-3.0			●	●	●	●					
		110208 GM	0.13-0.30	0.8-3.0			●	●	●	●					
		16T304 GM	0.10-0.25	0.8-5.0			●	●	●	●					
		16T308 GM	0.10-0.30	1.0-5.0			●	●	●	●					
		16T312 GM	0.10-0.30	1.5-5.0			●	●	●	●					

VBMT

Ромб 35°. Позитивная геометрия.



	Пластина	Размеры (мм)		
	16	d	t	r
		9.52	4.76	0.4-1.2

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N	
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10	
 Чистовая	VBMT	160404 PS	0.05-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○				
		160408 PS	0.07-0.15	0.5-2.5			●	●	○	○				
 Получистовая	VBMT	160404 PA	0.10-0.25	0.6-3.0			●	●	○	○				
		160408 PA	0.13-0.30	0.9-3.0			●	●	○	○				
		160412 PA	0.15-0.30	1.2-3.0			●	●	○	○				
 Получистовая	VBMT	160404 GM	0.10-0.25	0.6-3.0			●	●	●	●				
		160408 GM	0.13-0.30	0.9-3.0			●	●	●	●				
		160412 GM	0.15-0.30	1.2-3.0			●	●	●	●				

VCMT


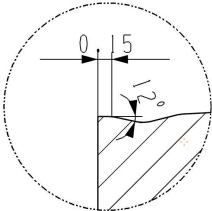

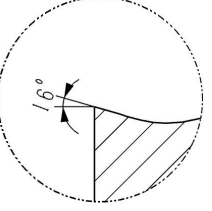

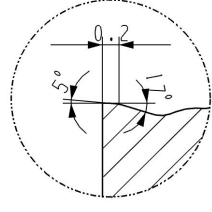

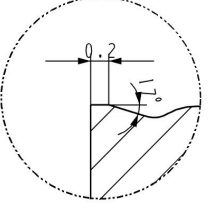

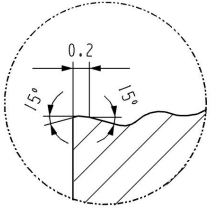
Ромб 35°. Позитивная геометрия.

	Пластина	Размеры (мм)		
		d	t	r
	08	4.76	2.38	0.2-0.4
	11	6.35	3.18	0.1-0.4
	16	9.52	4.76	0.4-0.8

Пластина	Модель	Подача (мм/об)	Съём (мм)	P				M/S			K		N		
				CT5115	CT5125	CT5215	CT5225	CT8215	CT8225	CT9080	CT7215	CT7225	K10		
 Получистовая	VCMT	160404 PA	0.08-0.20	0.5-2.0			●	●	○	○					
		160408 PA	0.10-0.20	0.8-2.0			●	●	○	○					
 Получистовая	VCMT	160404 GM	0.08-0.20	0.5-2.0			●	●	●	●					
		160408 GM	0.10-0.20	0.8-2.0			●	●	●	●					

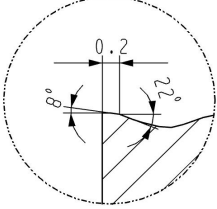

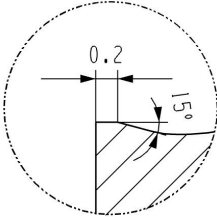
Стружколом

Негативные пластины


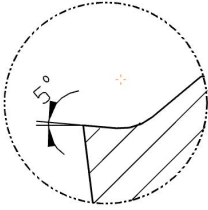

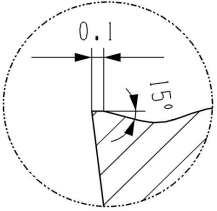

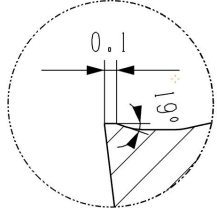
Стружколом и его геометрия			Свойства
PF			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Чистовая и получистовая обработка стали. ◇ Хорошая производительность; острая режущая кромка. ◇ Контролируемый стружкоотвод.
MS			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Чистовая и получистовая обработка нержавеющей стали, низкоуглеродистой стали и труднообрабатываемых материалов. ◇ Острая режущая кромка. ◇ Универсальный стружколом.
TM			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Получистовая обработка стали. ◇ Положительный угол передней кромки. ◇ Возможность изменять характер стружкоотвода.
PZ			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Получистовая обработка стали. ◇ Оптимальное сочетание режущих свойств и прочности режущей кромки. ◇ Отличный стружкоотвод.
PM			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Получистовая обработка стали. ◇ Хорошая ударная стойкость. ◇ Двойной стружколом для стружкодробления.

Стружколом

Негативные пластины

Стружколом и его геометрия			Свойства
MA			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Получистовая обработка нержавеющей стали, низкоуглеродистой стали и труднообрабатываемых материалов. ◇ Острая режущая кромка с хорошей прочностью. ◇ Отличная износостойкость.
без обозначения			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Общая обработка чугуна. ◇ Прочная универсальная режущая кромка.

Позитивные пластины

Стружколом и его геометрия			Свойства
PS			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Чистовая и получистовая обработка стали. ◇ Острый сружколом. ◇ Хороший контроль сружкоотвода.
PA			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Получистовая обработка стали. ◇ Оптимальное сочетание производительности и прочности режущей кромки. ◇ Первый выбор для общей обработки стали.
GM			<ul style="list-style-type: none"> ◇ Получистовая обработка стали и нержавеющей стали. ◇ Острая кромка с хорошей производительностью. ◇ Низкое усилие резания.