



Твердосплавные борфрезы ZTC

Более эффективные

Увеличенный  
срок службы



Основная электронная почта :

[INFO@RUNORD-TOOLS.RU](mailto:INFO@RUNORD-TOOLS.RU)

Сайт: [runord-tools.ru](http://runord-tools.ru)

Тел. +7(499) 714 – 70 – 44



Российский бренд Режущего инструмента



## ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Компания **Zhuzhou Bullo cemented Carbide Co., Ltd.** расположена в Чжучжоу в провинции Хунань, на месте добычи цементированного карбида. Мы специализируемся на производстве и продаже различных видов изделий из карбида вольфрама, предоставляем клиентам наиболее эффективные решения и стремимся к тому, чтобы все больше и количество специалистов различных областей промышленности осознали преимущества цементированного карбида.

С момента основания компании мы специализируемся на исследованиях и производстве борфрез из цементированного карбида, пластин из цементированного карбида для станков с ЧПУ, концевых фрез из цементированного карбида, износостойких деталей из цементированного карбида по индивидуальному заказу, пресс-форм, технических деталей и других изделий из карбида вольфрама.

Компания **Zhuzhou Bullo cemented Carbide Co., Ltd.** располагает высокопрофессиональной командой технических специалистов, отделом производства и продаж, мы всегда придерживаемся философии бизнеса «качество превыше всего, клиент превыше всего» и делаем все возможное для поддержания тесного контакта со всеми клиентами, относимся к каждому клиенту как к хорошему учителю, поддерживаем дружественные отношения, укрепляем коммуникацию и всестороннее сотрудничество в сфере услуг между двумя сторонами. На сегодняшний день наши товары экспортируются более чем в 20 стран и регионов как внутри страны, так и за рубежом! Мы тепло приветствуем новых клиентов из своей страны и из-за рубежа, которые посещают нас и поддерживают наш бизнес.

НИЖЕ ПРИВОДЯТСЯ ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ БОРФРЕЗ:

- Борфрезы можно использовать для обработки различных металлов (включая все виды закаленных сталей) и неметаллических материалов (таких как мрамор, нефрит, кость) с твердостью обрабатываемой детали <HRC70;
- Главное преимущество борфрез в том, что они могут заменить небольшой шлифовальный диск с рукояткой, при этом не происходит загрязнения порошком;
- Они обеспечивают хорошее качество обработки и высокую гладкость заготовки, что позволяет с высокой точностью обрабатывать полости пресс-форм различной формы;
- Благодаря длительному сроку службы борфреза используется в десять раз дольше, чем фреза из быстрорежущей стали;
- Преимущества борфрезы: легкость захвата и использования, борфреза безопасна и надежна. Использование борфрез позволит снизить трудоемкость и улучшить условия труда;
- Борфрезы обладают высокой экономической выгодой, что позволяет снизить стоимость всего процесса более чем в 10 раз. Обычно твердосплавная вращающаяся борфреза приводится в движение ручным электрическим или пневматическим инструментом (борфрезы также могут использоваться на станках). Обычно скорость вращения электрического или пневматического инструмента составляет от 6 000 до 50 000 оборотов в минуту.

## ВРАЩАЮЩИЕСЯ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ БОРЫ

Твердосплавные вращающиеся борфрезы также называют твердосплавными высокоскоростными фрезерными инструментами или твердосплавными формовочным и фрезерными инструментами. В сравнительно развитых зарубежных странах такие борфрезы уже давно повсеместно применяются и рассматриваются как важное средство повышения эффективности производства и механизации слесарных работ. В последние годы этот вид режущего инструмента постепенно приобретает все большую популярность у большого числа пользователей в нашей стране, а также становится необходимым для слесарей и специалистов, занимающихся ремонтом.

## ПРИМЕНЕНИЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ ВРАЩАЮЩИХСЯ БОРФРЕЗ

- Обрезка оплавленных кромок, заусенцев и сварочных швов литых, кованных и сварных деталей;
- Финишная обработка металлических пресс-форм различных видов;
- Финишная обработка литников лопастных колес;
- Снятие фасок, закругление и выполнение канавок в различных видах станочных деталей;
- Финишная обработка поверхности внутреннего отверстия деталей станков;
- Художественная гравировка всех видов металлических и неметаллических деталей.

## РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ ТВЕРДОСПЛАВНОЙ ВРАЩАЮЩЕЙСЯ БОРФРЕЗЫ:

Борфреза с крупными режущими зубьями подходит для резки меди, бронзы и алюминиевых сплавов.



Для резки титановых сплавов могут использоваться борфрезы со специальными зубьями среднего размера.

Борфреза со стандартными зубьями подходит для финишной механической обработки нержавеющей стали, закаленной стали и чугуна.



Борфреза с ромбовидными зубьями особенно эффективна для черновой и чистовой механической обработки сверхтвердых сплавов, сварочных швов и чугуна. Обработка среза позволит оператору избежать травмирования.

Универсальная двойная фреза: для финишной обработки нержавеющей стали, закаленной стали и чугуна с хорошим удалением стружки.



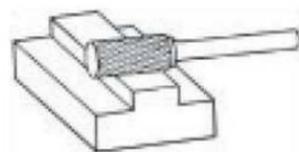
Режущий зуб для среза элементной стружки при механической обработке сварочных линий не закаленной твердой стали и литой стали.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ТВЕРДОСПЛАВНЫХ БОРОВ

Вид головки	Форма головки	Код головки	Изображение	Применение
	Цилиндрический гладкий конец	A		Зачистка заусенцев
	Цилиндрическая с торцевым срезом	B		Обработка внутренних контуров, периферийное и торцевое фрезерование
	Цилиндрический шаровой конец (бычий нос)	C		Зачистка заусенцев, контурная обработка
	Шаровая	D		Контурная обработка, зачистка заусенцев отверстий, фрезерование при подготовке к наплавке.
	Овальная	E		Контурная обработка
	Дугообразный шаровой конец (бычий нос)	F		Обработка внутренних контуров, периферийное и торцевое фрезерование
	Дугообразный заостренный конец	G		Обработка узких контуров, фрезерование поверхностей с острыми углами
	Пламя	H		Обработка узких контуров
	Конус под углом 60°	J		Механическая обработка поверхностей с острыми углами, зенковка; Скашивание /снятие фаски под определенными углами
	Конус под углом 90°	K		Механическая обработка поверхностей с острыми углами, зенковка; Скашивание /снятие фаски под определенными углами
	Конический шаровой конец (бычий нос)	L		Обработка узких контуров и поверхностей, механическая обработка поверхностей
	Конический заостренный конец	M		Обработка узких контуров, механическая обработка поверхностей
	Перевернутый конус	N		Механическая обработка кромок сзади в труднодоступных местах.

Цилиндрическая борфреза с гладким торцом

Рекомендуется для следующего вида обработки.



# A



Применение:

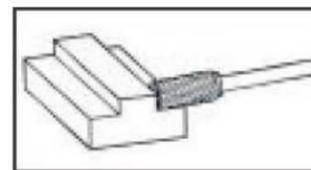
- Зачистка заусенцев;
- Контурная обработка;

Примечание: Хвостовики 1/4" 1/8" 8,0 10,0 мм и хвостовики другой длины, изготавливаемые по индивидуальному заказу.

Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
A0313-SC	3	13	3	38	
A0616-SC	6	16	6	61	
A0820-SC	8	20	6	65	
A1020-SC	10	20	6	65	
A1225-SC	12	25	6	70	
A1625-SC	16	25	6	70	
A0313-SM	3	13	3	38	
A0616-SM	6	16	6	61	
A0820-SM	8	20	6	65	
A1020-SM	10	20	6	65	
A1225-SM	12	25	6	70	
A1625-SM	16	25	6	70	
A0313-AC	3	13	3	38	
A0616-AC	6	16	6	61	
A0820-AC	8	20	6	65	
A1020-AC	10	20	6	65	
A1225-AC	12	25	6	70	
A1625-AC	16	25	6	70	

Цилиндрическая борфреза с торцевым срезом

Рекомендуется для следующего вида обработки.



# B



Применение:

- Обработка внутренних контуров, т.е. периферийное и торцевое фрезерование;

Примечание:

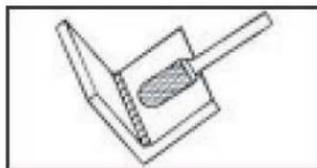
1. SC: Одна стружечная канавка - острая, нитевидная при резке металла.
2. SM: Двойная стружечная канавка - отличное рассеивание тепла, более безопасная при резке.
3. AC: Стружечная канавка при черновой обработке - полировка алюминия, меди и других более мягких цветных металлов.

Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
B0313-SC	3	13	3	38	
B0616-SC	6	16	6	61	
B0820-SC	8	20	6	65	
B1020-SC	10	20	6	65	
B1225-SC	12	25	6	70	
B1625-SC	16	25	6	70	
B0313-SM	3	13	3	38	
B0616-SM	6	16	6	61	
B0820-SM	8	20	6	65	
B1020-SM	10	20	6	65	
B1225-SM	12	25	6	70	
B1625-SM	16	25	6	70	
B0313-AC	3	13	3	38	
B0616-AC	6	16	6	61	
B0820-AC	8	20	6	65	
B1020-AC	10	20	6	65	
B1225-AC	12	25	6	70	
B1625-AC	16	25	6	70	

Цилиндрическая борфреза с шаровым концом (бычий нос)

C

Рекомендуется для следующего вида обработки.



Применение:  
• Зачистка заусенцев;

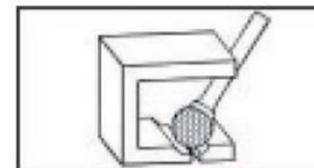
Примечание: Хвостовики 1/4" 1/8" 8,0 10,0 мм и хвостовики другой длины, изготавливаемые по индивидуальному заказу.



Шаровая борфреза

D

Рекомендуется для следующего вида обработки.



Применение:  
• Контурная обработка;  
• Зачистка заусенцев отверстий, фрезерование при подготовке к наплавке;

Примечание:  
1. SC: Одна стружечная канавка - острая, нитевидная при резке металла.  
2. SM: Двойная стружечная канавка - отличное рассеивание тепла, более безопасная при резке.  
3. AC: Стружечная канавка при черновой обработке - полировка алюминия, меди и других более мягких цветных металлов.



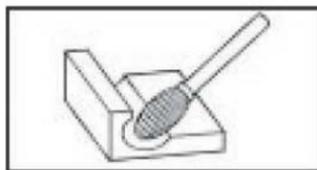
Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
C0313-SC	3	13	3	38	
C0616-SC	6	16	6	61	
C0820-SC	8	20	6	65	
C1020-SC	10	20	6	65	
C1225-SC	12	25	6	70	
C1625-SC	16	25	6	70	
C0313-SM	3	13	3	38	
C0616-SM	6	16	6	61	
C0820-SM	8	20	6	65	
C1020-SM	10	20	6	65	
C1225-SM	12	25	6	70	
C1625-SM	16	25	6	70	
C0313-AC	3	13	3	38	
C0616-AC	6	16	6	61	
C0820-AC	8	20	6	65	
C1020-AC	10	20	6	65	
C1225-AC	12	25	6	70	
C1625-AC	16	25	6	70	

Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
D0303-SC	3	3	3	38	
D0605-SC	6	5	6	50	
D0807-SC	8	7	6	52	
D1009-SC	10	9	6	54	
D1210-SC	12	10	6	55	
D1614-SC	16	14	6	60	
D0303-SM	3	3	3	38	
D0605-SM	6	5	6	50	
D0807-SM	8	7	6	52	
D1009-SM	10	9	6	54	
D1210-SM	12	10	6	55	
D1614-SM	16	14	6	60	
D0303-AC	3	3	3	38	
D0605-AC	6	5	6	50	
D0807-AC	8	7	6	52	
D1009-AC	10	9	6	54	
D1210-AC	12	10	6	55	
D1614-AC	16	14	6	60	

Овальная борфреза

E

Рекомендуется для следующего вида обработки.



Применение:  
• Контурная обработка;

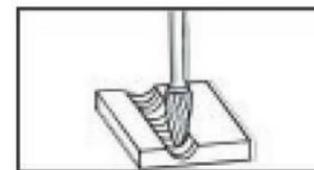
Примечание: Хвостовики 1/4" 1/8" 8,0 10,0 мм и хвостовики другой длины, изготавливаемые по индивидуальному заказу.



Дугообразная борфреза с шаровым концом (бычий нос)

F

Рекомендуется для следующего вида обработки.



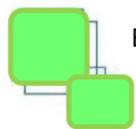
Применение:  
• Обработка внутренних контуров, периферийное и торцевое фрезерование;

Примечание:  
1. SC: Одна стружечная канавка - острая, нитевидная при резке металла.  
2. SM: Двойная стружечная канавка - отличное рассеивание тепла, более безопасная при резке.  
3. AC: Стружечная канавка при черновой обработке - полировка алюминия, меди и других более мягких цветных металлов.



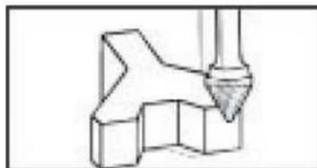
Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
E0306-SC	3	6	3	38	
E0610-SC	6	10	6	55	
E0813-SC	8	13	6	58	
E1016-SC	10	16	6	61	
E1220-SC	12	20	6	65	
E1625-SC	16	25	6	70	
E0306-SM	3	6	3	38	
E0610-SM	6	10	6	55	
E0813-SM	8	13	6	58	
E1016-SM	10	16	6	61	
E1220-SM	12	20	6	65	
E1625-SM	16	25	6	70	
E0306-AC	3	6	3	38	
E0610-AC	6	10	6	55	
E0813-AC	8	13	6	58	
E1016-AC	10	16	6	61	
E1220-AC	12	20	6	65	
E1625-AC	16	25	6	70	

Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
F0313-SC	3	13	3	38	
F0616-SC	6	18	6	63	
F0820-SC	8	20	6	65	
F1020-SC	10	20	6	65	
F1225-SC	12	25	6	70	
F1625-SC	16	25	6	70	
F0313-SM	3	13	3	38	
F0616-SM	6	18	6	63	
F0820-SM	8	20	6	65	
F1020-SM	10	20	6	65	
F1225-SM	12	25	6	70	
F1625-SM	16	25	6	70	
F0313-AC	3	13	3	38	
F0616-AC	6	18	6	63	
F0820-AC	8	20	6	65	
F1020-AC	10	20	6	65	
F1225-AC	12	25	6	70	
F1625-AC	16	25	6	70	



Борфреза с коцом в виде конуса под углом 60°

Рекомендуется для следующего вида обработки.

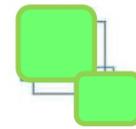


**J**

Применение:

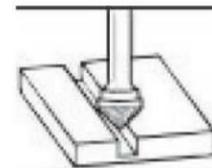
- Механическая обработка поверхностей с острыми углами, зенковка;
- Скашивание / снятие фаски под определенными углами;

Примечание: Хвостовики 1/4" 1/8" 8,0 10,0 мм и хвостовики другой длины, изготавливаемые по индивидуальному заказу.



Борфреза с коцом в виде конуса под углом 90°

Рекомендуется для следующего вида обработки.



**K**

Применение:

- Механическая обработка поверхностей с острыми углами;
- Зенковка;
- Скашивание /снятие фаски под определенными углами;

Примечание:

1. SC: Одна стружечная канавка - острая, нитевидная при резке металла.
2. SM: Двойная стружечная канавка-отличное рассеивание тепла, более безопасная при резке.
3. AC: Стружечная канавка при черновой обработке - полировка алюминия, меди и других более мягких цветных металлов.



Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
J0302-SC	3	2	3	38	
J0605-SC	6	5	6	55	
J0807-SC	8	7	6	57	
J1008-SC	10	8	6	58	
J1210-SC	12	10	6	60	
J1613-SC	16	13	6	62	
J0302-SM	3	2	3	38	
J0605-SM	6	5	6	55	
J0807-SM	8	7	6	57	
J1008-SM	10	8	6	58	
J1210-SM	12	10	6	60	
J1613-SM	16	13	6	62	

Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
K0301-SC	3	1,5	3	38	
K0603-SC	6	3	6	51	
K0804-SC	8	4	6	54	
K1005-SC	10	5	6	55	
K1206-SC	12	6	6	57	
K1608-SC	16	8	6	60	
K0301-SM	3	1,5	3	38	
K0603-SM	6	3	6	51	
K0804-SM	8	4	6	54	
K1005-SM	10	5	6	55	
K1206-SM	12	6	6	57	
K1608-SM	16	8	6	60	

Дугообразная фреза с заостренным концом

G

Рекомендуется для следующего вида обработки.



Применение: Обработка узких контуров. Фрезерование поверхностей с острыми углами.

Примечание: Хвостовики 1/4" 1/8" 8,0 10,0 мм и хвостовики другой длины, изготавливаемые по индивидуальному заказу.

Код изделия	Описание груза (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
G0313-SC	3	13	3	38	
G0618-SC	6	18	6	63	
G0820-SC	8	20	6	65	
G1020-SC	10	20	6	65	
G1225-SC	12	25	6	70	
G1625-SC	16	25	6	70	
G0313-SM	3	13	3	38	
G0618-SM	6	18	6	63	
G0820-SM	8	20	6	65	
G1020-SM	10	20	6	65	
G1225-SM	12	25	6	70	
G1625-SM	16	25	6	70	
G0313-AC	3	13	3	38	
G0618-AC	6	18	6	63	
G0820-AC	8	20	6	65	
G1020-AC	10	20	6	65	
G1225-AC	12	25	6	70	

Борфреза с концом в форме пламени

H

Рекомендуется для следующего вида обработки.



Применение: Обработка узких контуров.

Примечание:

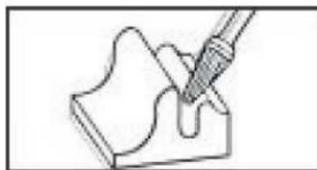
1. SC: Одна стружечная канавка - острая, нитевидная при резке металла.
2. SM: Двойная стружечная канавка - отличное рассеивание тепла, более безопасная при резке.
3. AC: Стружечная канавка при черновой обработке - полировка алюминия, меди и других более мягких цветных металлов.

Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
H0618-SC	6	18	6	63	
H0820-SC	8	20	6	65	
H1025-SC	10	25	6	70	
H1232-SC	12	32	6	77	
H1636-SC	16	36	6	81	
H0307-SM	3	7	3	52	
H0618-SM	6	18	6	63	
H0820-SM	8	20	6	65	
H1025-SM	10	25	6	70	
H1232-SM	12	32	6	77	
H1636-SM	16	36	6	81	
H0307-AC	3	7	3	52	
H0618-AC	6	18	6	63	
H0820-AC	8	20	6	65	
H1025-AC	10	25	6	70	
H1232-AC	12	32	6	77	
H1636-AC	16	36	6	81	

Коническая фреза с шаровым концом  
(бычий нос)

L

Рекомендуется для следующего вида обработки.



Применение:

- Обработка узких контуров и поверхностей;
- Механическая обработка поверхностей;

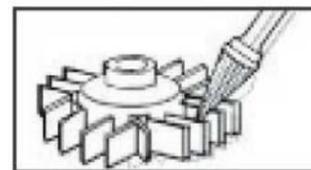
Примечание: Хвостовики 1/4" 1/8" 8,0 10,0 мм и хвостовики другой длины, изготавливаемые по индивидуальному заказу.



Конический  
заостренный кончик

M

Рекомендуется для следующего вида обработки.



Применение:

- Обработка узких контуров и поверхностей;
- Механическая обработка поверхностей;

Примечание: 1. SC: Одна стружечная канавка - острая, нитевидная при резке металла.  
2. SM: Двойная стружечная канавка - отличное рассеивание тепла, более безопасная при резке.  
3. AC: Стружечная канавка при черновой обработке - полировка алюминия, меди и других более мягких цветных металлов.



Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
L0313	3	13	3	38	
L0616	6	16	6	61	
L0822	8	22	6	67	
L1025	10	25	6	70	
L1228	12	28	6	73	
L1633	16	33	6	78	
L0313	3	13	3	38	
L0616	6	16	6	61	
L0822	8	22	6	67	
L1025	10	25	6	70	
L1228	12	28	6	73	
L1633	16	33	6	78	
L0313	3	13	3	38	
L0616	6	16	6	61	
L0822	8	22	6	67	
L1025	10	25	6	70	
L1228	12	28	6	73	
L1633	16	33	6	78	

Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
M0316-SC	3	16	3	38	
M0618-SC	6	18	6	63	
M0820-SC	8	20	6	65	
M1020-SC	10	20	6	65	
M1225-SC	12	25	6	70	
M1625-SC	16	25	6	70	
M0316-SM	3	16	3	38	
M0618-SM	6	18	6	63	
M0820-SM	8	20	6	65	
M1020-SM	10	20	6	65	
M1225-SM	12	25	6	70	
M1625-SM	16	25	6	70	
M0316-AC	3	16	3	38	
M0618-AC	6	18	6	63	
M0820-AC	8	20	6	65	
M1020-AC	10	20	6	65	
M1225-AC	12	25	6	70	
M1625-AC	16	25	6	70	

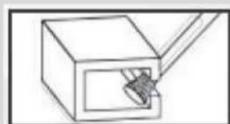


## Борфреза с концом в форме перевернутого конуса



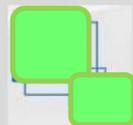
Код изделия	Описание изделия (единица измерения: мм)				
	Диаметр головки	Длина головки	Диаметр хвостовика	Общая длина	Цена
N0304-SC	3	4	3	38	
N0607-SC	6	7	6	52	
N0809-SC	8	9	6	54	
N1011-SC	10	11	6	56	
N1213-SC	12	13	6	58	
N1616-SC	16	16	6	61	
N0304-SM	3	4	3	38	
N0607-SM	6	7	6	52	
N0809-SM	8	9	6	54	
N1011-SM	10	11	6	56	
N1213-SM	12	13	6	58	
N1616-SM	16	16	6	61	
N0304-AC	3	4	3	38	
N0607-AC	6	7	6	52	
N0809-AC	8	9	6	54	
N1011-AC	10	11	6	56	
N1213-AC	12	13	6	58	
N1616-AC	16	16	6	61	

Рекомендуется для следующего вида обработки.



Механическая обработка кромок сзади в труднодоступных местах.

Примечание: Хвостовики 1/4" 1/8" 8,0 10,0 мм и хвостовики различной длины, изготавливаемые по индивидуальному заказу.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ПРЕДМЕТОВ В НАБОРЕ

Технические характеристики предметов в наборе	Спецификация	Изображение предметов
<p>Набор из 8 шт. включает в себя:</p> <p>SA-5: Цилиндрическую борфрезу 1/2" X 1"</p> <p>SA-3: Цилиндрическую борфрезу 3/8" x 3/4"</p> <p>SC-3: Цилиндрическую борфрезу с радиальным концом 3/8" x 3/4"</p> <p>SC-1: Цилиндрическую борфрезу с радиальным концом 1/4" X 5/8"</p> <p>SD-1: Шаровую борфрезу 1/4"</p> <p>SD-3: Шаровую борфрезу 3/8"</p> <p>SF-3: Борфрезу с древообразным радиальным концом 3/8" x 3/4"</p> <p>SF-5: Борфрезу с древообразным радиальным концом 1/2" x 1"</p>	<p>SA-5 : Цилиндрическая борфреза 1/2" X 1"</p> <p>SA-3 : Цилиндрическая борфреза 3/8" x 3/4"</p> <p>SC-3 : Цилиндрическая борфреза с радиальным концом 3/8" x 3/4"</p> <p>SC-1 : Цилиндрическая борфреза с радиальным концом 1/4" X 5/8"</p> <p>SD-1 : Шаровая борфреза 1/4"</p> <p>SD-3 : Шаровая борфреза 3/8"</p> <p>SF-3 : Борфреза с древообразным радиальным концом 3/8" x 3/4"</p> <p>SF-5 : Борфреза с древообразным радиальным концом 1/2"X1"</p>	

Набор из 8 шт. включает в себя:

SA-5: Цилиндрическую борфрезу 1/2" X 1"

SA-3: Цилиндрическую борфрезу 3/8" x 3/4"

SC-3: Цилиндрическую борфрезу с радиальным концом 3/8" x 3/4"

SC-1: Цилиндрическую борфрезу с радиальным концом 1/4" x 5/8"

SD-5: Шаровую борфрезу 1/2"

SD-3: Шаровую борфрезу 3/8"

SF-3: Борфрезу с древообразным радиальным концом 3/8" x 3/4"

SF-5: Борфрезу с древообразным радиальным концом 1/2" x 1"

SA-5 : Цилиндрическая борфреза 1/2" X 1"

SA-3 : SA-5 : Цилиндрическая борфреза 3/8" x 3/4"

SC-3 : Цилиндрическая борфреза с радиальным концом 3/8" x 3/4"

SC-1 : Цилиндрическая борфреза с радиальным концом 1/4" X 5/8"

SD-5 : Цилиндрическая борфреза с радиальным концом 1/2"

SD-3 : Шаровая борфреза 3/8"

SF-3 : Борфреза с древообразным радиальным концом 3/8" x 3/4"

SF-5 : Борфреза с древообразным радиальным концом 1/2" X 1"



Набор из 4 шт. включает в себя:

\* Цилиндрическую борфрезу с шаровым концом 3/8" x 3/4", 1 шт.

\* Шаровую борфрезу 3/8", 1 шт.

\* Коническую борфрезу с концом в виде конуса 3/8" x 3/4, 1 шт.

\* Коническую борфрезу с концом в виде конуса 1/2" X 1", 1 шт.

\* С хвостовиком 1/4" длиной 6"

SC-3 : Цилиндрическая борфреза 3/8" X 3/4"

SD-3 : Шаровая борфреза 3/8"

SF-3 : Коническая борфреза с концом в виде конуса 3/8" x 3/4"

SF-5 : Коническая борфреза с концом в виде конуса 1/2" X 1"



Набор из 10 шт. включает в себя:

>SA-1: Цилиндрическую борфрезу 1/4"x 5/8"- хвостовик 1/4"

>SA-3: Цилиндрическую борфрезу 3/8" x 3/4"- хвостовик 1/4"

>SC-1: Цилиндрическую борфрезу с радиальным концом 1/4" x 5/8"- хвостовик 1/4"

>SC-3: Цилиндрическую борфрезу с радиальным концом 3/8" x 3/4" – хвостовик 1/4"

>SD-2: Шаровую борфрезу 5/16"X1/4"- хвостовик 1/4"

>SE-3: Овальную борфрезу 3/8" x 5/8"- хвостовик 1/4"

>SF-3: Борфрезу с древообразным радиальным концом 3/8" X 3/4"- хвостовик 1/4"

>SL-1: Коническую борфрезу с радиальным концом 1/4" x 5/8"- хвостовик 1/4"

>SL-3: Коническую борфрезу с радиальным концом 3/8" x 1-1/16" хвостовик 1/4"

>SH-1: Борфрезу с концом в виде пламени 1/4" x 5/8"- хвостовик 1/4"

Набор из 10 борфрез с хвостовиком 1/4":

> SA-1: Цилиндрическая борфреза 1/4" x 5/8"- хвостовик 1/4"

> SA-3: Цилиндрическая борфреза 3/8" x 3/4"- хвостовик-1/4"

> SC-1: Цилиндрическая борфреза с радиальным концом 1/4" x 5/8" - хвостовик 1/4"

>SC-3: Цилиндрическая борфреза с радиальным концом 3/8"x3/4" –хвостовик 1/4"

> SD-2: Шаровая борфреза 5/16" X1 /4"-хвостовик 1/4"

> SE-3: Овальная борфреза 3/8" x5/8"- хвостовик 1/4"

> SF-3: Борфреза с древообразным радиальным концом 3/8" x 3/4"-хвостовик 1/4"

> SL-1: Коническая борфреза с радиальным концом 1/4"x5/8"- хвостовик 1/4"

> SL-3: Коническая борфреза с радиальным концом 3/8" x1-1/16" – хвостовик 1/4"

> SH-1: Борфреза с концом в виде пламени 1/4" x5/8" -хвостовик 1/4"



Набор из 5 шт. включает в себя:

SA-5: Цилиндрическая борфреза 1/2" X V

SC-5: Цилиндрическую борфрезу с радиальным концом 1/2" X 1

SD-5: Шаровую борфрезу 1/2"

SF-5: Борфрезу с древообразным радиальным концом 1/2" x 1

SG-5: Дугообразную борфрезу с древообразным заостренным концом 1/2" x 1

SA-5: Цилиндрическая борфреза 1/2" X 1"

SC-5: Цилиндрическая борфреза 1/2" X1"

SD-5: Шаровая борфреза 1/2"

SF-5: Борфреза с древообразным радиальным концом 1/2" X1"

SG-5: Дугообразная борфреза с древообразным заостренным концом 1/2" XV



Набор из 5 шт. включает в себя:

SA-3: Цилиндрическую борфрезу 3/8" x 3/4" - хвостовик 1/4"

SC-3: Цилиндрическую борфрезу с радиальным концом 3/8" x 3/4" - хвостовик 1/4"

SD-3: Шаровую борфрезу 3/8"-1/4"

SF-3: Борфрезу с древообразным радиальным концом 3/8" X 3/4" - хвостовик 1/4"

SL-3: Коническую борфрезу с коническим радиальным концом 3/8"x1-1/16"-1/4"

SA-3: Цилиндрическая борфреза 3/8" x 3/4" – хвостовик 1/4"

SC-3: Цилиндрическая борфреза 3/8" x 3/4" – хвостовик 1/4"

SD-3: Шаровая борфреза 3/8" -хвостовик 1/4"

SF-3: Борфреза с древообразным радиальным концом 3/8" x 3/4" - хвостовик 3/4"

SL-3: Коническая борфреза с коническим радиальным концом 3/8" x 1-1/16" - хвостовик 1/4"

