

Твердосплавные расточные вставки

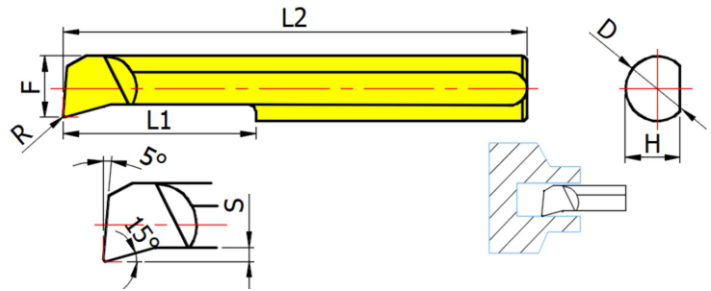


Серия №	Описание
SBFR	Резцы расточные универсальные
SBTR	Резцы расточные прочные
SBPR	Резцы расточные острые
SBUR	Резцы для профилирования и подрезания торцов под углом 90 °
SBQR	Резцы для профилирования и растачивания
SBPL	Резцы расточные обратные
SBWL	Резцы канавочные обратные для прорезания внутренних канавок
SBWR	Резцы канавочные для прорезания внутренних канавок
SMFR	Резцы канавочные правые для прорезания торцевых канавок
SMFL	Резцы канавочные левые для прорезания торцевых канавок
STIR	Резцы для нарезания внутренней резьбы
SBXR	Резцы расточные XB
SBKR	Резцы расточные KR
SBDR	Резцы расточные канавочные и для снятия фасок
SBCR	Резцы расточные и для снятия фасок

Покрывтие расточных оправок

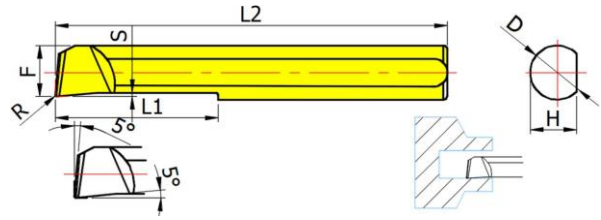
Покрывтие	Цвет	Применение	Рабочие параметры
P20		<p>Универсальное применение</p> <p>Используется специально для мягких материалов; В частности для чистого железа, мягкой и нержавеющей стали, например, для марки 304.</p>	<p>Нанотвердость: HV3500, коэффициент трения: 0,25 Максимальная температура: 800°</p>
P30		<p>Универсальное применение для материала \leq HRC45;</p> <p>Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 303, 304, 316 F...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, хромомолибденовая сталь, марганцевая сталь...); Сплав Ковар; Жаропрочный сплав; Медь; Чугунное литье; Чушковый чугун; Никелевый сплав, ПММА...</p>	<p>Нанотвердость: HV3500, коэффициент трения: 0,3 Максимальная температура: 900°</p>
P40		<p>Универсальное использование для материала \leq HRC60;</p> <p>Нержавеющая сталь (аустенитная и мартенситная, 316L 303,304,321,316F, высоконикелевая, нержавеющая...); Сталь (подшипниковая сталь, закаленная сталь, хромомолибденовая сталь, марганцевая сталь...); Сплав Ковар; Жаропрочный сплав; Медь; Чугунное литье; Чушковый чугун; Никелевый сплав..</p>	<p>Нанотвердость: HV4500, коэффициент трения: 0,4 Максимальная температура: 1100°</p>
P10		<p>Для материала высокой твердости, обладающего высокой износостойкостью и с хорошей отделкой поверхности</p> <p>Углеродистая сталь, легированная сталь, подшипниковая сталь, закаленная сталь, хромомолибденовая сталь, марганцевая сталь...;</p>	<p>Нанотвердость: HV3500, коэффициент трения: 0,6 Максимальная температура: 900°</p>

Резцы расточные универсальные SBFR



Обозначение D	F	L1	S	R	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФD	На складе
SBFR10030R005-D4	0,8	3	0,2	0,05	D4	40	3,7	1 мм	○
SBFR15050R010-D4	1,2	5	0,2	0,1	D4	40	3,7	1,5 мм	○
SBFR20070R010-D4	1,7	7	0,2	0,1	D4	40	3,7	2 мм	○
SBFR25070R010-D4	2,3	7	0,4	0,1	D4	40	3,7	2,5 мм	○
SBFR25120R010-D4		12							
SBFR30100R010-D4	2,7	10	0,4	0,1	D4	50	3,7	3 мм	○
SBFR30150R010-D4		15							
SBFR35100R015-D4	3,2	10	0,5	0,15	D4	50	3,7	3,5 мм	○
SBFR35150R015-D4		15							
SBFR40100R015-D4	3,7	10	0,5	0,15	D4	50	3,7	4 мм	○
SBFR40150R015-D4		15							
SBFR40200R015-D4		20							
SBFR45150R015-D4	4	15	0,5	0,15	D4	50	3,7	4,5 мм	○
SBFR45200R015-D4		20							
SBFR50150R020-D6	4,7	15	0,9	0,2	D6	50	5,7	5 мм	○
SBFR50200R020-D6		20							
SBFR50250R020-D6		25							
SBFR55150R020-D6	5,2	15	0,9	0,2	D6	50	5,7	5,5 мм	○
SBFR55200R020-D6		20							
SBFR55250R020-D6		25							
SBFR60150R020-D6	5,7	15	0,9	0,2	D6	50	5,7	6 мм	○
SBFR60200R020-D6		20							
SBFR60250R020-D6		25							

Резцы расточные прочные SBTR



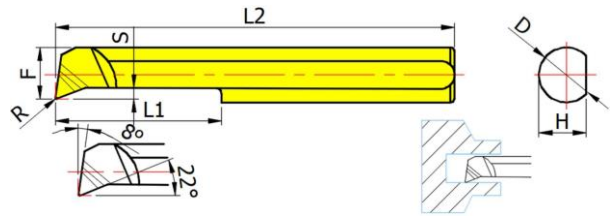
Обозначение D	F	L1	S	R	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФD	На складе														
SBTR1 4L R0	0,85	4	0,15	0	D4	40	3,7	1 мм	○														
SBTR1 4L R0.1				0,1																			
SBTR1.5 5L R0.05	1,3	5	0,2	0,05				40	1,5 мм	○													
SBTR1.5 5L R0.1				0,1																			
SBTR2 6L R0.05	1,8	6	0,25	0,05		40			2 мм	○													
SBTR2 6L R0.1				0,1																			
SBTR2.5 7L R0.05	2,3	7	0,3	0,05				40	2,5 мм	○													
SBTR2.5 7L R0.1				0,1																			
SBTR3 6L R0.05	2,7	6	0,3	0,05		50			3 мм	○													
SBTR3 6L R0.1				0,1																			
SBTR3 6L R0.2				0,2																			
SBTR3 10L R0.05		10	0,3	0,05				50			3 мм	○											
SBTR3 10L R0.1				0,1																			
SBTR3 10L R0.2				0,2																			
SBTR3 15L R0.1		15	0,3	0,1									50	3 мм	○								
SBTR3 15L R0.2				0,2																			
SBTR3.5 12L R0.1		3,3	12	0,3	0,1		50									3,5 мм	○						
SBTR3.5 12L R0.2					0,2																		
SBTR4 8L R0.05		3,7	8	0,4	0,05													D4	50	3,7	4 мм	○	
SBTR4 8L R0.1					0,1																		
SBTR4 8L R0.2	0,2																						
SBTR4 10L R0.1	10		0,4	0,1	D4	50			3,7	4 мм													○
SBTR4 10L R0.2				0,2																			
SBTR4 15L R0.05	3,7		15	0,4				0,05			D4	50											
SBTR4 15L R0.1		0,1																					
SBTR4 15L R0.2		0,2																					
SBTR4 22L R0.1		22	0,4	0,1				D4					50	3,7	4 мм			○					
SBTR4 22L R0.2	0,2																						
SBTR5 12L R0.1	4,7	12	0,5	0,1	D5	50	4,7		5 мм	○													
SBTR5 12L R0.2				0,2																			
SBTR5 20L R0.1	4,7	20	0,5	0,1	D5	50	4,7	5 мм	○														
SBTR5 20L R0.2				0,2																			
SBTR5 22L R0.1		22	0,5	0,1						D5	50	4,7	5 мм	○									
SBTR5 22L R0.2				0,2																			
SBTR6 12L R0.1	5,7	12	0,5	0,1	D6	50	5,7	6 мм	○														
SBTR6 12L R0.2				0,2																			
SBTR6 20L R0.1	5,7	20	0,5	0,1	D6	50	5,7	6 мм	○														
SBTR6 20L R0.2				0,2																			
SBTR6 20L R0.4				0,4																			
SBTR6 22L R0.1		22	0,5	0,1						D6	50	5,7	6 мм	○									
SBTR6 22L R0.2				0,2																			
SBTR7 25L R0.2				6,5											25	0,5	0,2	D7	50	6,7	7 мм	○	
SBTR8 30L R0.2	7,5	30	0,5	0,2	D8	60	7,6	8 мм	○														

Резцы расточные острые SBPR

Применение материала в соответствии с ISO

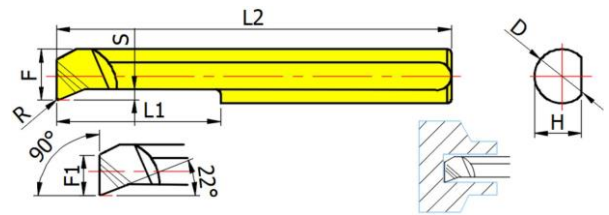


Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.



Обозначение D	F	L1	S	R	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФД	На складе		
SBPR1 4L R0	0,85	4	0,15	0	D4	40	3,7	1 мм	○		
SBPR1 4L R0.05				0,05							
SBPR2 6L R0.05	1,8	6	0,3	0,05	D4	40	3,7	2 мм	○		
SBPR2 6L R0.1				0,1							
SBPR3 6L R0.05	2,7	6	0,3	0,05	D4	50	3,7	3 мм	○		
SBPR3 6L R0.1				0,1							
SBPR3 6L R0.2				0,2							
SBPR3 10L R0.05	2,7	10	0,3	0,05	D4	50	3,7	3 мм	○		
SBPR3 10L R0.1				0,1							
SBPR3 10L R0.2				0,2							
SBPR3 15L R0.1				15						0,3	0,1
SBPR3 15L R0.2											0,2
SBPR4 8L R0.05	3,7	8	0,7	0,05	D4	50	3,7	4 мм	○		
SBPR4 8L R0.1				0,1							
SBPR4 8L R0.2				0,2							
SBPR4 15L R0.05	3,7	15	0,7	0,05	D4	50	3,7	4 мм	○		
SBPR4 15L R0.1				0,1							
SBPR4 15L R0.2				0,2							
SBPR4 22L R0.1		22		0,1							
SBPR4 22L R0.2										0,2	
SBPR5 15L R0.1										4,7	15
SBPR5 15L R0.2	0,2										
SBPR5 20L R0.05	4,7	20	1,2	0,05	D5	50	4,7	5 мм	○		
SBPR5 20L R0.1				0,1							
SBPR5 20L R0.2				0,2							
SBPR5 22L R0.1	4,7	22	1,2	0,1	D5	50	4,7	5 мм	○		
SBPR5 22L R0.2				0,2							
SBPR6 15L R0.2	5,7	15	1,2	0,2	D6	50	5,7	6 мм	○		
SBPR6 20L R0.05	5,7	20	1,2	0,05	D6	50	5,7	6 мм	○		
SBPR6 20L R0.1				0,1							
SBPR6 20L R0.2				0,2							
SBPR6 22L R0.2	5,7	22	1,2	0,2	D6	50	5,7	6 мм	○		
SBPR7 25L R0.15	6,5	25	1,5	0,15	D7	50	6,7	7 мм	○		

Резцы для профилирования и подрезания торцов под углом 90° SBUR



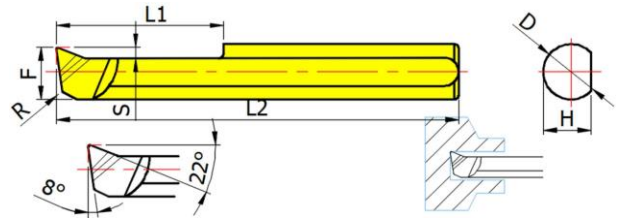
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	F	L1	F1	S	R	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФD
SBUR3 10L R0.1	2,7	10,0	1,3	0,4	0,1	D4	50	3,7	3 мм
SBUR4 15L R0.1	3,7	15,0	1,7	0,5	0,1	D4	50	3,7	4 мм
SBUR5 20L R0.2	4,7	20,0	2,1	0,7	0,2	D5	50	4,7	5 мм
SBUR6 20L R0.2	5,7	20,0	2,8	1,0	0,2	D6	50	5,7	6 мм
SBUR7 25L R0.2	6,7	25,0	3,2	1,0	0,2	D7	50	6,7	7 мм
SBUR8 30L R0.2	7,7	30,0	3,8	1,0	0,2	D8	60	7,6	8 мм

Резцы расточные обратные SBPL



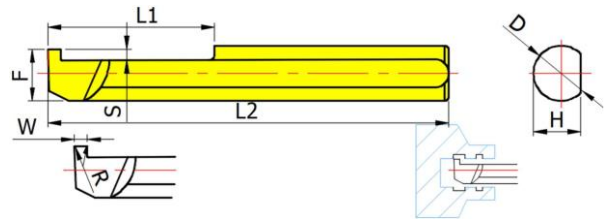
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение eD	F	L1	S	R	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФD	На складе
SBPL2 6L R0.1	1,8	6	0,3	0,1	D4	40	3,7	2 мм	○
SBPL3 10L R0.1	2,7	10	0,3	0,1	D4	50	3,7	3 мм	○
SBPL4 15L R0.1	3,7	15	0,7	0,1	D4	50	3,7	4 мм	○
SBPL5 20L R0.2	4,7	20	1,2	0,2	D5	50	4,7	5 мм	○
SBPL6 20L R0.2	5,7	20	1,2	0,2	D6	50	5,7	6 мм	○
SBPL7 25L R0.2	6,5	25	1,5	0,2	D7	50	6,7	7 мм	○
SBPL8 30L R0.2	7,5	30	1,5	0,2	D8	60	7,6	8 мм	○

Резцы канавочные обратные для прорезания внутренних канавок SBWL



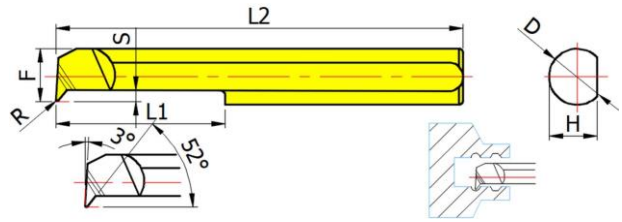
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	W	S	L1	R	F	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФD
SBWL05050R005-D3	0,5	1	5	0,05	2,8	D3	40	2,7	3 мм
SBWL08050R005-D3	0,8	1							
SBWL10050R005-D3	1	1							
SBWL15050R005-D3	1,5	1							
SBWL05050R005-D4	0,5	1	5	0,05	3,8	D4	40	3,7	4 мм
SBWL08050R005-D4	0,8	1							
SBWL10050R005-D4	1	1,5							
SBWL15050R005-D4	1,5	1,5							
SBWL10050R010-D5	1	1,5	5	0,1	4,8	D5	40	4,7	5 мм
SBWL12050R010-D5	1,2	1,5							
SBWL15050R010-D5	1,5	2							
SBWL20050R010-D5	2	2							
SBWL10060R015-D6	1	2	6	0,15	5,8	D6	40	5,7	6 мм
SBWL15060R015-D6	1,5	2							
SBWL20060R015-D6	2	2							
SBWL25060R015-D6	2,5	2,5							
SBWL10100R015-D8	1	3	10	0,15	7,8	D8	50	7,6	8 мм
SBWL15100R015-D8	1,5	3							
SBWL20100R015-D8	2	3							
SBWL25100R015-D8	2,5	3							

Резцы для профилирования и растачивания SBQR



Применение материала в соответствии с ISO

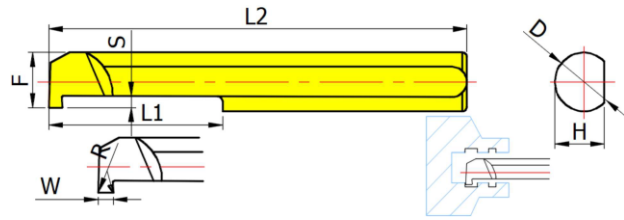


Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	F	L1	S	R	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФD	На складе
SBOR3 10L R0.1	2,9	10,0	0,6	0,1	D4	50	3,7	3 мм	○
SBOR3 10L R0.2				0,2					○
SBOR4 10L R0.1	3,9	10,0	0,8	0,1	D4	50	3,7	4 мм	○
SBOR4 10L R0.2				0,2					○
SBOR5 15L R0.1	4,9	15,0	1,0	0,1	D5	50	4,7	5 мм	○
SBOR5 15L R0.2				0,2					○
SBOR6 15L R0.1	5,9	15,0	1,0	0,1	D6	50	5,7	6 мм	○
SBOR6 15L R0.2				0,2					○
SBOR7 20L R0.2	6,5	20,0	1,5	0,2	D7	50	6,7	7 мм	○
SBOR8 25L R0.1	7,5	25,0	2,0	0,1	D8	60	7,6	8 мм	○
SBOR8 25L R0.2				0,2					○

Резцы канавочные для прорезания внутренних канавок SBWR

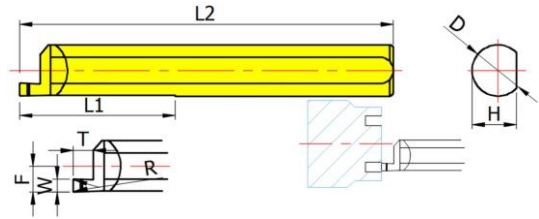
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	W	S	L1	R	F	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФD	На складе
SBWR05050R005-D3	0,5	1	5	0,05	2,8	D3	40	2,7	3 мм	○
SBWR08050R005-D3	0,8	1								○
SBWR10050R005-D3	1	1								○
SBWR15050R005-D3	1,5	1								○
SBWR05050R005-D4	0,5	1	5	0,05	3,8	D4	40	3,7	4 мм	○
SBWR08050R005-D4	0,8	1								○
SBWR10050R005-D4	1	1,5								○
SBWR15050R005-D4	1,5	1,5								○
SBWR10050R010-D5	1	1,5	5	0,1	4,8	D5	40	4,7	5 мм	○
SBWR12050R010-D5	1,2	1,5								○
SBWR15050R010-D5	1,5	2								○
SBWR20050R010-D5	2	2								○
SBWR10060R015-D6	1	2	6	0,15	5,8	D6	40	5,7	6 мм	○
SBWR15060R015-D6	1,5	2								○
SBWR20060R015-D6	2	2								○
SBWR25060R015-D6	2,5	2,5								○
SBWR10100R015-D8	1	3	10	0,15	7,8	D8	50	7,6	8 мм	○
SBWR15100R015-D8	1,5	3								○
SBWR20100R015-D8	2	3								○
SBWR25100R015-D8	2,5	3								○
SBWR05100R005-D4	0,5	1	10	0,05	3,8	D4	50	3,7	4 мм	○
SBWR08100R005-D4	0,8	1								○
SBWR10100R005-D4	1	1,5								○
SBWR15100R005-D4	1,5	1,5								○
SBWR10100R010-D5	1	1,5	10	0,1	4,8	D5	50	4,7	5 мм	○
SBWR12100R010-D5	1,2	1,5								○
SBWR15100R010-D5	1,5	2								○
SBWR20100R010-D5	2	2								○
SBWR10120R015-D6	1	2	12	0,15	5,8	D6	50	5,7	6 мм	○
SBWR15120R015-D6	1,5	2								○
SBWR20120R015-D6	2	2								○
SBWR25160R015-D6	2,5	2,5	16	16	0,15	7,8	D8	50	7,6	8 мм
SBWR10160R015-D8	1	3	○							
SBWR15160R015-D8	1,5	3	○							
SBWR20160R015-D8	2	3	○							
SBWR25160R015-D8	2,5	3	○							

Резцы канавочные правые для прорезания торцевых канавок SMFR



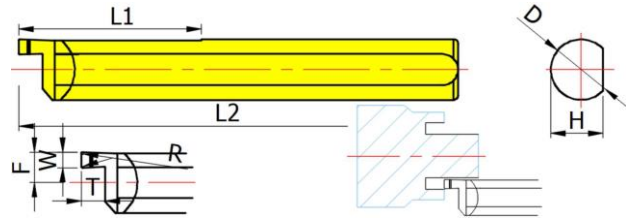
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	F	L1	T	W	R	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ΦD
SMFR4 15L W0.5	1,95	15	1	0,5	0,05	D4	50	3,7	6
SMFR4 15L W0.75			1,5	0,75					
SMFR4 15L W1.0			1,5	1					
SMFR4 15L W1.5			2,8	1,5					
SMFR5 22L W0.75	2,45	22	1,5	0,75	0,1	D5	50	4,7	6
SMFR5 22L W1.0			1,5	1					
SMFR5 22L W1.5			2,5	1,5					
SMFR5 22L W2.0			4	2					
SMFR6 22L W0.75	2,95	22	1,5	0,75	0,1	D6	50	5,7	8
SMFR6 22L W1.0			2	1					
SMFR6 22L W1.5			3	1,5					
SMFR6 22L W2.0			4	2					
SMFR6 22L W2.5			5	2,5					
SMFR8 20L W1.5	3,95	20	4	1,5	0,2	D8	50	7,6	10
SMFR8 20L W2.0			4	2					
SMFR8 20L W2.5			5	2,5					
SMFR8 20L W3.0			6	3					

Резцы канавочные левые для прорезания торцевых канавок SMFL



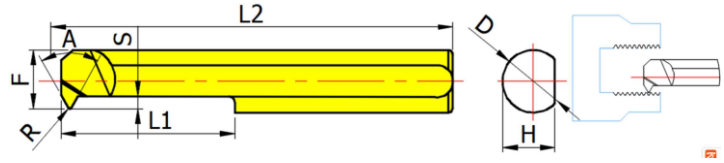
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	F	L1	T	W	R	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФD
SMFL4 15L W0.5	1,95	15	1	0,5	0,05	D4	50	3,7	6
SMFL4 15L W0.75			1,5	0,75					
SMFL4 15L W1.0			1,5	1					
SMFL4 15L W1.5			2,8	1,5					
SMFL5 22L W0.75	2,45	22	1,5	0,75	0,1	D5	50	4,7	6
SMFL5 22L W1.0			1,5	1					
SMFL5 22L W1.5			2,5	1,5					
SMFL5 22L W2.0			4	2					
SMFL6 22L W0.75	2,95	22	1,5	0,75	0,1	D6	50	5,7	8
SMFL6 22L W1.0			2	1					
SMFL6 22L W1.5			3	1,5					
SMFL6 22L W2.0			4	2					
SMFL6 22L W2.5			5	2,5					
SMFL8 20L W1.5	3,95	20	4	1,5	0,2	D8	50	7,6	10
SMFL8 20L W2.0			4	2					
SMFL8 20L W2.5			5	2,5					
SMFL8 20L W3.0			6	3					

Резцы для нарезания внутренней резьбы STIR



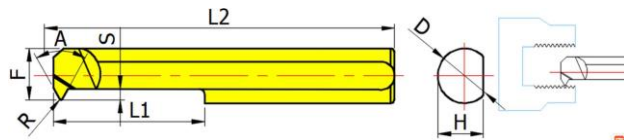
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	F	L1	S	R	D	H	L2 Метрические характеристики	Срезка витка (резьбы) минимум/максимум		Минимальный диаметр (мм) ФД	На складе
STIR14050-60°	1,4	5	0,4	0	D4	3,7	M2	0,25	0,45	1,5	○
STIR18070-60	1,8	7	0,6	0	D4	3,7	M2,5	0,25	0,7	2,0	○
STIR24070-60°	2,4	7	0,5	0	D4	3,7	M3	0,35	0,6	2,5	○
STIR30120-60°	3	12	0,85	0,03	D4	3,7	M4	0,5	0,8	3,1	○
STIR40100-60	3,85	10	1,1	0,05	D4	3,7	M5/M6	0,5	1	4,0	○
STIR40150-60°	3,85	15	1,1	0,05	D4	3,7	M5/M6	0,5	1	4,0	○
STIR50150-60°	4,8	15	1,5	0,05	D5	4,7	M8	0,75	1,5	5,0	○
STIR50220-60°	4,8	22	1,5	0,05	D5	4,7	M8	0,75	1,5	5,0	○
STIR60150-60°	5,6	15	1,8	0,08	D6	5,7	M10	0,75	1,75	6,0	○
STIR60200-60°	5,6	20	1,8	0,08	D6	5,7	M10	0,75	1,75	6,0	○
STIR80220-60°	7,8	22	2,2	0,08	D8	7,6	M12	1	2	8,0	○

Резцы для нарезания внутренней резьбы STIL



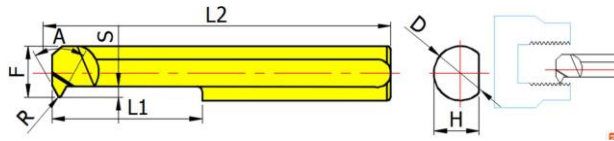
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали

Обозначение D	F	L1	S	R	D	H	L2 Метрические характеристики	Срезка витка (резьбы) минимум/максимум		Минимальный диаметр (мм) ФД	На складе
STIL40150-60°	3,85	15	1,1	0,05	D4	3,7	M5/M6	0,5	1	4,1	○
STIL50150-60°	4,8	15	1,5	0,05	D5	4,7	M8	0,75	1,5	5,1	○
STIL60200-60°	5,6	20	1,8	0,08	D6	5,7	M10	0,75	1,75	6	○
STIL80220-60°	7,8	22	2,2	0,08	D8	7,6	M12	1	2	8	○

Резцы для нарезания внутренней резьбы STIR



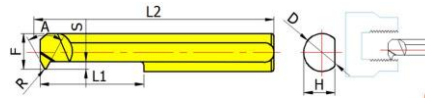
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	F	L1	S	R	D	H	Минимальный диаметр (мм) ФD
STIR40150-55°	3,85	15,00	1,10	0,05	D4	3,7	4,0
STIR50150-55°	4,80	15,00	1,50	0,05	D5	4,7	5,0
STIR50220-55°	4,80	22,00	1,50	0,05	D5	4,7	5,0
STIR60150-55°	5,60	20,00	1,80	0,08	D6	5,7	6,0
STIR60200-55°	5,60	20,00	1,80	0,08	D6	5,7	6,0
STIR80220-55°	7,80	22,00	2,20	0,08	D8	7,6	8,0

Резцы для нарезания внутренней резьбы STIL



Применение материала в соответствии с ISO

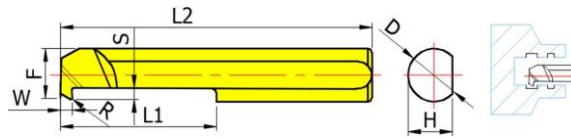


Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	F	L1	S	R	D	H	Минимальный диаметр (мм) ФD
STIL40150-55°	3,85	15	1,1	0,05	D4	3,7	4
STIL50150-55°	4,8	15	1,5	0,05	D5	4,7	5
STIL50220-55°	4,8	22	1,5	0,05	D5	4,7	5
STIL60150-55°	5,6	20	1,8	0,08	D6	5,7	6
STIL60200-55°	5,6	20	1,8	0,08	D6	5,7	6
STIL80220-55°	7,8	22	2,2	0,08	D8	7,6	8

Резцы расточные универсальные SBXR

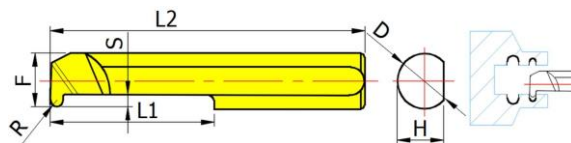
Применение материала в соответствии с ISO



Обозначение D	F	W	S	L1	R	D	L2	H	Минимальный диаметр (мм) ФD	На складе
SBXR4 R0.1 10L	3,8	1,5	1,0	10,0	0,1	D4	50,0	3,7	4 мм	○
SBXR5 R0.15 15L	4,8	2,0	1,5	15,0	0,2	D5	50,0	4,7	5 мм	○
SBXR6 R0.2 20L	5,8	2,0	2,0	20,0	0,2	D6	50,0	5,7	6 мм	○

Резцы расточные универсальные SBKR

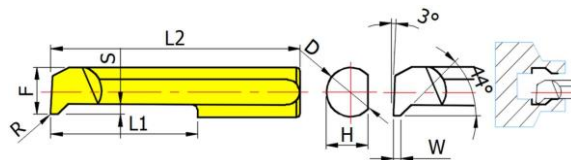
Применение материала в соответствии с ISO



Обозначение D	F	S	L1	R	D	L2	H	/	Минимальный диаметр (мм) ФD	На складе
SBKR4R0.510L	3,8	1,0	10,0	0,5	D4	50,0	3,7		4 мм	○
SBKR4R0.7510L	3,8	1,0	10,0	0,8						○
SBKR6 R0.515L	5,8	1,5	15,0	0,5	D6	50,0	5,7		6 мм	○
SBKR6R0.7515L	5,8	1,5	15,0	0,8						○
SBKR6R1.015L	5,8	1,5	15,0	1,0						○

Резцы расточные универсальные SBDR

Применение материала в соответствии с ISO

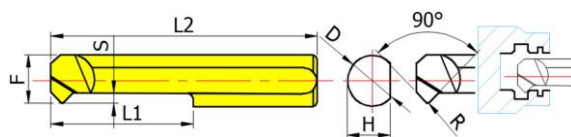


Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

Обозначение D	F	L1	S	R	D	L2	H	W	Минимальный диаметр (мм) ФD	На складе
SBDR4 10L R0.2	3,8	10,0	0,8	0,2	D4	50	3,7	1,5	4 мм	○
SBDR5 15L R0.2	4,8	15,0	1,2	0,2	D5	50	4,7	1,5	5 мм	○
SBDR6 15L R0.2	5,8	15,0	1,4	0,2	D6	50	5,7	1,5	6 мм	○

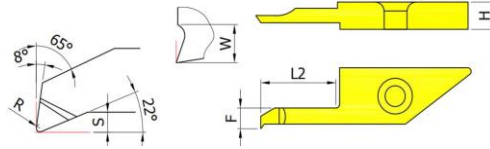
Резцы расточные универсальные SBKR

Применение материала в соответствии с ISO



Обозначение D	F	L1	S	R	D	L2	H	/	Минимальный диаметр (мм) ФD	На складе
SBCR3 10LR0.2	2,8	10,0	0,5	0,2	D4	50,0	3,7			○
SBCR4 15L R0.2	3,7	15,0	0,8	0,2	D4	50,0	3,7			○
SBCR5 15L R0.2	4,7	15,0	1,2	0,2	D5	50,0	4,7			○
SBCR6 15L R0.2	5,7	15,0	1,5	0,2	D6	50,0	5,7			○

Резцы расточные универсальные VNBR



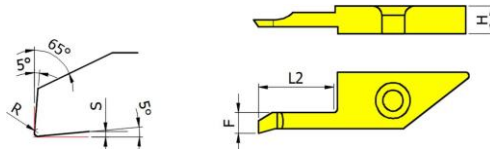
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

WNBR	Минимальная механическая обработка	H	W	L2	F	S	R	T10	T20	T30
01505-005S	1,5	3,9	0,7	5	1,3	0,2	0,05	○	○	○
0206-01S	2	3,9	0,8	6	1,8	0,25	0,1	○	○	○
025085-01S	2,5	3,9	0,8	8,5	2,3	0,4	0,1	○	○	○
0311-01S	3	3,9	0,8	11	2,6	0,4	0,1	○	○	○
0,2							○	○	○	
03515-01S	3,5	3,9	0,8	15	3	0,5	0,1	○	○	○
0415-01S	4	3,9	0,8	15	3,5	0,5	0,1	○	○	○
0,2							○	○	○	
0515-01S	5	3,9	1	15	4,5	0,7	0,1	○	○	○
0,2							○	○	○	
0615-01S	6	3,9	1,2	15	5,3	1	0,1	○	○	○
0,2							○	○	○	

Резцы расточные универсальные VNBR (NB)



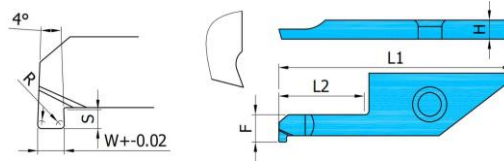
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

WNBR (NB)	Минимальная механическая обработка	H	L2	F	S	R	T10	T20	T30
0206-01NB	2	3,9	6	1,8	0,2	0,1	○	○	○
0206-02NB						0,2	○	○	○
0311-01NB	3	3,9	11	2,6	0,25	0,1	○	○	○
0311-02NB						0,2	○	○	○
0415-01NB	4	3,9	15	3,5	0,25	0,1	○	○	○
0415-02NB						0,2	○	○	○
0515-01NB	5	3,9	15	4,5	0,25	0,1	○	○	○
0515-02NB						0,2	○	○	○
0615-01NB	6	3,9	15	5,3	0,25	0,1	○	○	○
0615-02NB						0,2	○	○	○

Резцы расточные универсальные VNGR



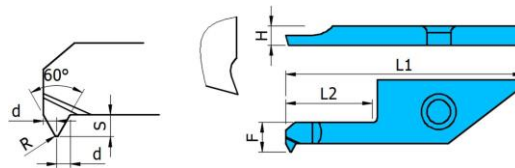
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

VNGR	Минимальная механическая обработка	H	W	L2	F	S	R	T10	T20	T30
0410-11	4	3,9	1	11	3,5	0,8	0,05			
0420-11	4		2							
0510-11	5	3,9	1	11	4,4	1,2	0,05			
0520-11	5		2							
0610-15	6	3,9	1	15	5,2	2	0,05			
0620-15	6		2							
0710-15	7	3,9	1	15	6,2	2	0,05			
0720-15	7		2							

Резцы расточные универсальные VNTR



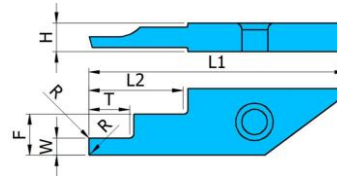
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

VNTR	Минимальная механическая обработка	H	L1	L2	F	S	d	R	Метрическая резьба		Дюймовая резьба		T10	T20	T30
									Название резьбы	Шаг резьбы мм	Название резьбы	Шаг резьбы мм			
014-05	D1.6	3,9	25,8	5	1,4	0,5	0,4	0,05	M2	P0.4	N0.1-72UMF	1-72			
018-06	D2.1	3,9	25,8	6	1,8	0,5	0,4	0,05	M2,5	P0.35-0.45	N0.2-64UMF	2-64			
024-06	D2.6	3,9	25,8	6	2,4	0,5					N0.3-56UMF	3-56			
030-11	D3.3	3,9	30,8	11	3	0,8	0,5	0,05	M3-M3.5	P0.35-0.6	N0.4-48UMF	4-48			
							N0.5-44UMF				5-44				
							N0.6-40UMF				6-40				
							N0.8-36UMF				8-36				
045-11	D4.5	3,9	30,8	11	3,6	1,3	0,6	0,05	M6+	P0.75~ P1.25	1/4-20UNC	28-20			
							1/4-28UNC+								
060-11	D6.0	3,9	30,8	11	4,6	1,6	0,8	0,05	M8+	P0.75~ P1.5	5/16-18UNC	24-18			
							5/16-24UNC+								

Резцы расточные универсальные VNFGR



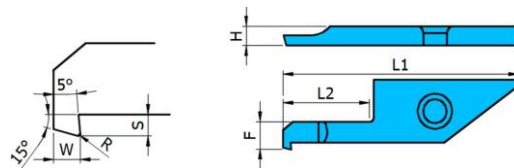
Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

VNFGR	Минимальная механическая обработка	H	W	T	L2	F	R	T10	T20	T30
0810-10	8	3,9	1	3	10	4,4	0,05			
0820-10			2	5						
0830-10			3	6						
0840-12			4	12	12	4	0,3			

Резцы расточные универсальные VNBTR



Применение материала в соответствии с ISO



Подходят для обычной механической обработки, в частности для нержавеющей стали.

VNBTR	Минимальная механическая обработка	H	W	L2	F	S	R	T10	T20	T30
04150-005	4	3,9	1,5	15	3,6	1,0	0,05			
05150-005	5				4,6	1,3				
06150-005	6				5,6	1,5				